4M8-TriXFormatrix / フォーマトリクス

Mi-Pro 顆粒製造器・グラニュレーター 真空乾燥器





OSK オガワ精機株式会社

Introduction & Features /概要·特徵



顆粒製造器は湿式造粒法により 高いせん断性湿式混合粉体を 生成します。

噴霧ノズルはバインダーや溶媒 ボルテックス混合された粉を スプレーします。



ProCepT Mi-Pro は、高せん断造粒・乾燥(真空またはマイクロ波)の両機能を混合し、単一容器の処理で実行します。

製剤における研究および臨床開発に理想的な装置です。

- ✓ プレキシ・ガラスの混合による優れた透明性
- ✓ すべての重要パラメータの制御・監視機能
- ✓ 容易な洗浄性・数分以内に部品分解可能
- ✓ 多様な容器サイズ・モーターサイズ(スケールアップに対応)
- / 迅速な内容変更

ProCepT社は、15年以上の生産機械の設計経験から、大量の知識を蓄積しました。 製剤処理装置の専門家として、弊社の乾燥および系統化実現性ラボにおいて造粒試験およびスケールアップへのコンサルティングを行っています。

Process set-uns /製剤プロセスのセットアップ



▶ Mi-Proはさまざまなサイズで製作可能です。 それぞれのサイズは、容器、クランプ、攪拌器、 チョッパーを備えています。

標準の容器はホウケイ酸ガラス製です。 そのため研究者は乾燥処理の状態が非常に良く理解できるので、処理設定が容易です。 代わりに、ステンレス鋼製の容器にも対応できます

容器・蓋・外の容器はジャケット方式でも製造可能 で、操作者が加熱・冷却処理を冷熱媒体によって 処理を行うことが出来ます。

▶ さまざまなモーターセットアップが、選択された容器サイズに応じて可能です。これでもっとも高い効率 は、で攪拌器のトルク測定を制御できます。

容器サイズ	バッチ容量	
Mi-Pro (真空)		
250 ml	15-40 g	
500 ml	50-100 g	
900 ml	100-200 g	
1900 ml	200-300 g	
5000 ml	500-900 g	
Mi-Mi-Pro (マイクロ波)		
900 ml	100-200 g	
1900 ml	200-300 g	
4300 ml	400-750 g	



Mi-Proは、窒素 雰囲気にて

処理を行うことが可能です。

湿式造粒処理は造粒法のなかでもっとも一般的な方法です。溶液やサスペンションが乾燥混合粉末に追加されて、より密度の高い大きさへ、最終的には自由に流れる顆粒もしくはペレットになります。



▶ 私たちの標準搭載噴霧ノズルは、圧縮空気を使用して流れる液体を分散させて液滴状に生成します。ノズルは完成されたチップセットで、0.15~1.2mmの範囲で用意可能で

それに代わって単純な液滴ノズルとしても使用可能です。

超音波ノズルは高周波 **4** (25 kHz ~ 120kHz) 振動を生じて、均一な 噴霧を行い、その際に 追加噴霧ガスを生じません。



メルトグラニュレーション(溶融造粒法)

溶融造流法は固体微細粒子を結合させて造流させる方法 で、攪拌、練り、塗布を溶融バインダー液の存在中において 行います。

乾燥粒子が溶融バインダー液が冷却されて固体化すると 生成されます。

ウォータージャケットの温度は監視でき、制御システムで記録できます。



▷ 真空乾燥

真空乾燥オプションは低圧 低温乾燥での造粒粒子が 単一のポット容器で生成できます。 (有害性の高い用途に適しています) ガスストリッピングや、乾燥処理の高速化 が実現できます。

このセットには、真空ポンプ、ガラス濃縮器 回収容器が含まれ、乾燥の動きを監視する 天秤が設置されています。 ▶ 2流体ノズルの完全ジャケット式構成も用意可能です。 加熱・冷却媒体の優位性を提供できます。 このノズルは、溶融コーティングにも使用でき、溶融 ワックスや、油脂、ポリマーを粒子に噴霧してカプセル 化した粒子を生成します。

マイクロ波乾燥

本オプションにより、 無段調節のマイクロ波 エネルギーが真空乾燥 機能に追加されます。 極性のある溶媒、水 などに最適で、乾燥時間 を短縮でき、乾燥粒子を 均等化します。



Excel Control System / Excel対応コントロールシステム





フルカラーグラフィック タッチパネル制御 Excel内蔵データ保存 USBによるデータ転送



プロセスの制御

- ✓ PC内蔵型15"フルカラータッチパネル
- ✓ すべての重要なプロセス数値を監視・制御
- ✓ 終点時間/条件の入力: プロセスは自動的に入力時間にて あるいは設定数値超過時に停止
- ✓ すべての測定値をリアルタイムで トレンドグラフ表示

EXCELによる バッチレポート

内蔵データロガーがバッチ式レポートを 出力し、USBフラッシュメモリーに保存できます。 バッチレポートは以下3シートが含まれます:

- ✓ Identification(認識)シート: バッチナンバー・コメント
- ✓ Data (データ)シート: すべての項目の生データが 登録され、毎秒毎に縦軸に表示されます。
- ✓ Graph(グラフ)シート: すべての項目はグラフ表示されます。

ExcelシートをPCにコピーするのみで、データを最大限利用することができます。





4M8-TrixのExcelのモジュラー制御システムは、他の ProCepT処理モジュールと連結 (たとえば、スプレードライヤ、パンコーター、流動層乾燥器)させてスペースを省略することと、総投資額を抑えることができます。 処理機能を後付で追加できることも、設備投資計画にあわせることができます。

Note: マイクロ波オプションはExcel 制御システムとの連動は不可能です。

Full Automate Control System / 全自動コントロールシステム

全自動コントロールシステムは、ハイエンドなPC/PLC制御システムを備え 完全に監視可能な制御、データ記録、オプション機能、通信機能です。

Excel制御システムは以下のような特徴がります。

- ✓ PC,フラット画面、柔軟性のあるキーボード・マウス
- ✓ WindowsOS内で稼動するIntellutionソフトウェア
- ✓ 電気キャビネットはOmron PLC コントローラ搭載
- ✓ すべての重要なパラメータの監視制御
- ✓ 終点時間/条件の入力:プロセスは自動的に入力時間にてあるいは設定数値超過時に停止
- ✓ すべての測定値をリアルタイムでトレンドグラフ表示
- ✓ エクセルによるバッチ報告

追加処理パラメータ (オブションによって異なる)	Urits	Salpoint	Displayed	Endpoint
溶媒回収平均	g	~	~	~
熱水循環槽温度	°C	~	~	٥
冷水循環槽温度	°C	~	~	٥
マイクロ波出力	W	~	~	٥
マイクロ波反射	W	0	~	٥
マイクロ波エネルギー総熱量	kJ	0	~	~
加熱蓋温度	°C	~	~	٥
熱気温度	°C	~	~	0

他の既存機器からのアナログ信号を構成することも、ご要望により可能です。

Modular Set-up /モジュラー式の設置例



・ 柔軟性のあるセット構成のため、造粒 器を卓上に設置し、制御器を隣接させ て、エクセルの制御を他の処理器へ 接続することが容易です。

Mi-Proは独立したシステムとして ◀ PCと連動でき、オプションにて 熱水・冷水循環槽を台車架台 内に完全収容できます。





Technical Data /技術データ

必要供給電源・ガス

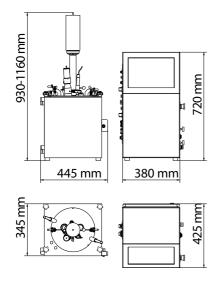
電源	2300 - 7000 W (オプションにより異なる)
電圧	200 V, 50~60 Hz / 3 x 400 V, 50~60 Hz (外付トランス対応)
窒素 (ガス放散 / 不活性処理)	60 cc/分
圧縮空気 (噴霧ノズル)	乾燥·清浄空気 - 0.3Mpa@30L/min

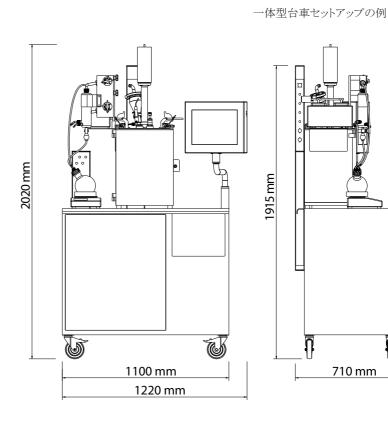
仕様

バッチ処理量	15g~900g (容器サイズにより異なる)
推進器回転速度	50-3000 rpm / 30-1750 rpm / 30-1300 rpm
推進器先端速度	0-14 m/秒
推進器トルク	0-300 mNm / 0-2000 mNm / 0-4000 mNm
チョッパー回転速度	500 - 5000 rpm
制御システム	埋め込み型 PC 15インチフルカラータッチパネル / 全自動PC及びPLC
インターフェイス	USB メモリ、Excelファイル処理データエクスポート

Dimensions / 寸法

卓上型セット分離型の例





ProCepT

Industriepark Rosteyne 4, B-9060 Zelzate, Belgium Tel. +32 9 342 23 23 Fax +32 9 342 82 53

E-mail: sales@procept.be www.procept.be 日本国内正規輸入元 オガワ精機株式会社

710 mm

〒東京都新宿区大久保2-2-9 TEL 03-3200-0234 FAX 03-3200-0373

www.ogawaseiki.jpn.org