

フレコン充填装置

TFシリーズ

以下の商品は一部の仕様です。
ご要望に併せて設計製作致しますので、お気軽にお問合わせください。

台秤タイプ

- 台秤タイプ
- 多段昇降式シュート
- インフレートホース
- スラットコンベヤ
- 集塵フード
- 袋膨らまし用フロア
- 袋肩紐クランプ
- カットゲート



デジタルスケールの上に投入装置を搭載したタイプです。
シンプルな構造の為、コストパフォーマンスに優れます。

吊下げタイプ

- 吊下げタイプ
- 2段昇降式シュート
- インフレートホース
- 袋押し出し装置
- 集塵フード
- 袋膨らまし用フロア
- 袋肩紐クランプ
- カットゲート



外側の架台にブランコ状に計量部を吊るしたタイプです。
カットゲートを装置側に固定できるので、移動式で使用する場合に便利です。

吊り下げタイプ2

- 吊下げタイプ
- 固定式シュート
- 手動クランプ
- 袋取付用足場
- 集塵フード
- 袋肩紐クランプ
- カットゲート



上記の吊り下げタイプで、固定式シュートと手動クランプが付いた仕様です。袋取付の為の足場を設置しています。

動作の流れ

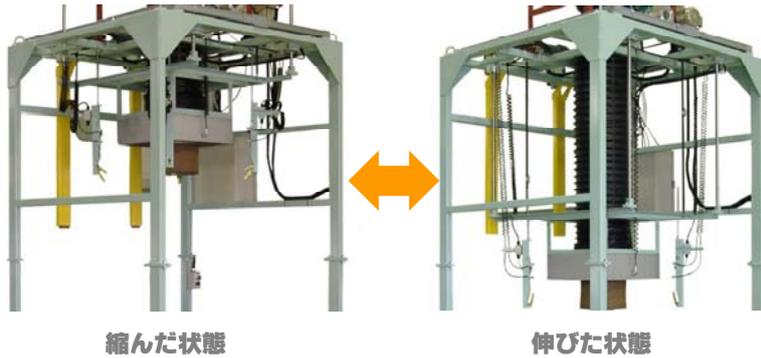
昇降シュート、インフレートホース、搬出装置付の場合

- 袋口をシュートにセット
- 型紐をクランプのフックにかける
- 「インフレートホースオン」操作
- インフレートホース膨張
- 「充填開始」操作
- シュート位置が上昇
- 風袋引き
- フロア作動により袋膨らまし
- カットゲートが全開となり投入開始
- 定量前でゲートが半開になり小投入
- 定量にてゲートが閉止し充填完了
- 型紐クランプのフック解除
- 袋の払い出し
- フォークリフト等で袋を搬出
- シュートが初期位置に下降

人手作業

自動処理

シュート部



昇降式シュート

重量がある袋や硬い袋に充填する際、下降して袋のセットを容易にする2段階昇降タイプ、高さが異なる袋を充填する為の初期位置変更や、偏りを防止する為の充填中上昇が可能な多段階昇降タイプがございます。
ジャバラ部への粉の飛散を防止する為、内部は2重管構造になっております。
また、ローコストな固定式シュートもございます。

袋クランプ部

インフレートホース



投入口全周貼り付けられたゴムホースが、エア投入により膨張する事で袋口をシールします。膨張幅が直径で約200mmなので、袋口のサイズが制限されますが、気密性が高く、簡単で確実なシールが行えます。

手動クランプ



半円形のクランプを両側から押さえ付ける事で袋口をシールします。ロサイズの異なる袋にある程度対応が可能なので、取り扱う袋の種類が多い場合等に適しています。

搬送部

スラットコンベヤ



角パイプを組み合わせたキャタピラ状のコンベヤです。重量物の搬送にも耐え、上面がフラットなので、上での作業の安全性も確保できます。台秤タイプの充填機に使用が可能です。

シリンダ押し出し式



エアシリンダにより袋が載ったパレットを前に押し出します。袋が半分前に出る事により、フォークリフト等での取り出しを容易にします。シンプルで軽量な為、吊下げ式にも搭載可能です。